

Compresor de aire de tornillo de ahorro de energía



Super
ahorrador de
energía



Dream (Shanghai) Compressor Co.,Ltd.

📍 (Sede Operativa de Shanghái)
Calle Caoli, Callejón 38 N° 30
Pueblo Fengjing, Distrito Jinshan Shanghái, China

(Centro de Fabricación de Zhejiang) Calle Chuangzhi N° 916 Pueblo Xindai,
Ciudad Pinghu, Jiaxing, Zhejiang, China

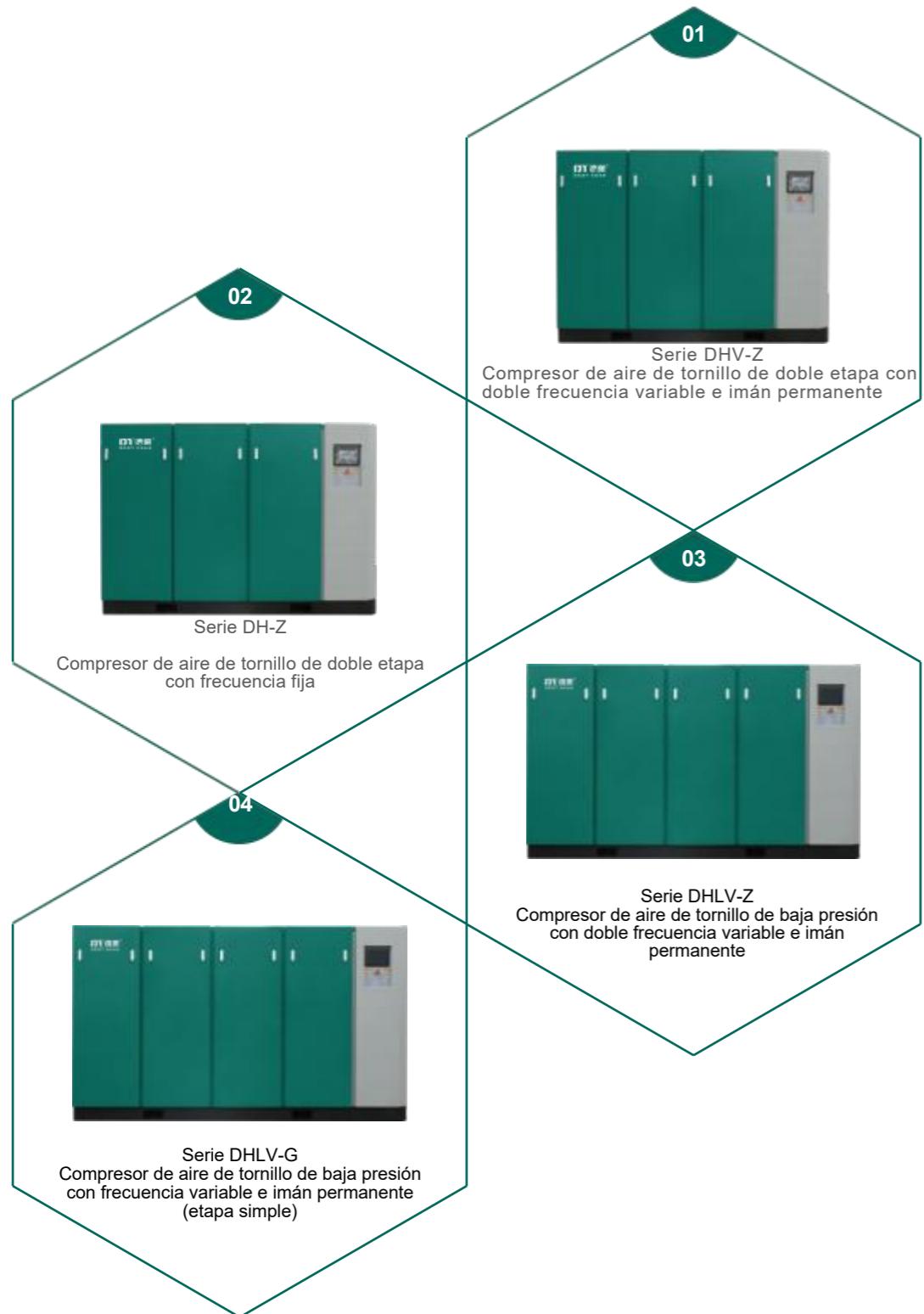
📞 86-21-67350068

✉ tanggaolu@dmcomp.com



www.dreamcompressor.com
www.dmcomp.com

Dream(Shanghai) Compressor Co.'Ltd.



Catálogo/

01. Sobre DREAM
02. Cultura de DREAM
03. Honores corporativos
04. Fabricación Inteligente DREAM
05. Características del producto
06. Compresor de aire de tornillo de doble etapa con doble frecuencia variable e imán permanente (Serie DHV-Z)
07. Compresor de aire de tornillo de doble etapa con frecuencia fija (Serie DH-Z)
08. Compresor de aire de tornillo de baja presión con doble frecuencia variable e imán permanente (Serie DHLV-Z)
09. Compresor de aire de tornillo de baja presión con frecuencia variable e imán permanente (etapa simple, Serie DHLV-G)
10. Ahorro energético y reducción de costos
11. Tecnología de control inteligente



ABOUT DREAM

 45000 m²
factory area

 100+ 项
Invention patents and honors

 20+
Regional branches/subsidiaries

Dream (Shanghai)Compressor Co., Ltd. which established in Shanghai in 2011. It is a company specialized in designing, manufacturing and marketing of air compressors, is A high-tech enterprise that sells and provides system solutions.

It has won honors such as Shanghai Brand Cultivation Demonstration Enterprise, special new enterprise, energy-saving equipment contribution enterprise, high-tech achievement transformation project, etc. The products are widely used in new energy, chemical industry & chemistry, Electronics, textiles, brewing mill, laser cutting, medicine & food and other fields.

Based on concepts of stable, energy-saving, clean, efficiency, simple operation & maintenance, DREAM insists on developing based on market demand and innovation. The company invests 10%-15% of its profits every year into R&D and the upgrading & optimization of products. Innovation is main driver for DREAM grow up. As manufacturer supplier of Air compressor system solutions, Our service cover client requirement analysis, site investigation, technical solution design, and project cost analysis, non-standard solution customization, solution demonstration and promotion. we provide exclusive compressed gas solutions based on project needs.

After development for 14+ years, Dream has always adhered to the enterprise spirit of "One heart One Dream, striving for excellence", constantly innovating and pursuing excellence. Dream people continue to explore and innovate to meet customer needs and provide users with better products and service. Based in China, Dream's products has exported to worldwide countries successfully, mainly market as South Asia, South East Asia, Europe, Africa, South America, North America, and CIS countries, footprints all over the world. Its excellent product performance and efficient service concept continue to create value for users.

Dream will be always your trust partner. We believe that you will experience our high-quality products and professional services, by working with us. Welcome to pursue dream and create better future with DREAM together!

DREAM CULTURE

 Visión

Convertirse en un proveedor destacado a nivel global de equipos inteligentes de compresión de gas y soluciones integrales de sistemas.

 Misión

Garantizar un suministro industrial de gas más estable, limpio y eficiente.

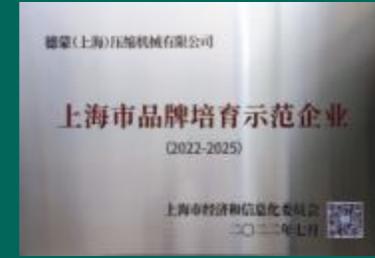
 Valores

Unidos en corazón y sueño, profesionales dedicados, innovación con beneficios compartidos

DREAM

Reconocimientos Corporativos

- Empresa de Alta Tecnología
- Empresa Especializada, Precisa, Innovadora y de Nuevo Tipo
- Empresa Destacada en Equipos Tecnológicos de Eficiencia Energética
- Empresa Modelo en Desarrollo de Marcas de Shanghai
- Certificación CE
- Certificación CEM
- Certificación Clase 0 Libre de Aceite de TÜV Rheinland
- Certificación de Seguridad de Productos TÜV
- Certificación GCCA de Seguridad y Calidad de Productos
- ISO 9001,14001,45001



SOBRE DREAM

 **20+**
Superficie

 **34**
Provincial sales
service network

Dream (Shanghai) Compressor Machinery Co., Ltd., fundada en 2011 en Shanghai, es una empresa de alta tecnología especializada en la investigación, diseño, producción, venta y provisión de soluciones integrales para compresores de gas. Durante su desarrollo, ha obtenido reconocimientos como Empresa Modelo en Cultivo de Marca de Shanghai, Empresa Especializada, Precisa, Innovadora y de Nuevo Tipo de Shanghai, Empresa Contribuyente en Equipos de Ahorro Energético y Proyecto de Transformación de Resultados de Alta Tecnología. Sus productos se aplican ampliamente en numerosos campos como energía nueva, química y petroquímica, electrónica, textil, industria cervecera, farmacéutica y alimentaria.

Dream persigue un concepto de diseño de productos estables, energéticamente eficientes, limpios, de alto rendimiento, fáciles de operar y mantener. Guiados por la demanda del mercado y la innovación, la empresa destina anualmente entre el 10% y 15% de sus ganancias a la investigación de nuevos productos y a la optimización de los existentes, manteniendo la innovación como motor de su avance. Dream ofrece soluciones integrales de compresión de gas, abarcando análisis de necesidades del cliente, inspección in situ, diseño de esquemas técnicos, análisis de costos de proyectos, personalización de soluciones no estándar, demostraciones y presentaciones de propuestas, brindando soluciones exclusivas según los requisitos de cada proyecto.

En sus más de diez años de trayectoria, Dream ha mantenido el espíritu empresarial de "Unidos en corazón y sueño, persiguiendo la excelencia", innovando constantemente para satisfacer las demandas de los clientes y ofrecer productos y servicios superiores. Hasta la fecha, la empresa ha establecido más de 20 filiales y subsidiarias en China y el extranjero, extendiendo su presencia global. Su rendimiento excepcional y filosofía de servicio eficiente generan valor continuo para los usuarios.

Dream siempre será su socio confiable. Estamos seguros de que, al colaborar con nosotros, experimentará nuestros productos de calidad y servicios profesionales. ¡Únase a Dream para perseguir sueños y crear juntos un futuro mejor!



Dream 6 Competencias Clave en Fabricación Inteligente

Productos

Compresores de aire de la serie sin aceite
Compresor de aire de tornillo de alta eficiencia energética
Compresor de aire portátil para obras
Sistema de tratamiento de aire comprimido uplment



Tecnología

Tecnología de desarrollo de compresores de aire
Specialized application technology
Tecnologías de automatización y digitalización
Tecnologías aplicadas especializadas

Ingeniería

Capacidad de actualización de estaciones de aire
Capacidad de gestión de proyectos
Capacidad de diseño de ingeniería
Capacidad de implementación de detalles

Garantía

Compromiso de calidad certificada
Cumplimiento de plazos de producción según planificación
Servicio postventa con garantía extendida + mantenimiento programado
Capacidad integral de soluciones técnicas
Medidas de capacidad productiva escalable con soporte logístico

Servicio

Servicio de ciclo de vida completo
Compromiso de servicio
19 centros de servicio nacionales
Entrega global

| Ciclo Integral y Servicio

Brindamos servicios de ciclo completo para la construcción o actualización de estaciones de gas para clientes, abarcando: investigación de sistemas de compresión de gas, evaluación, diseño, cálculo, instalación de equipos, instalación de ingeniería, control de sistemas IoT inteligentes y mantenimiento de equipos.

| Proceso de Servicio



| Compromiso de Servicio



Asesoramiento Pre-Venta Gratuito



Garantía de 13 Meses para el Equipo Completo



Garantía de Por Vida



Servicio 24/7 Exclusivo



Mantenimiento Programado



Historial de Mantenimiento

Características del producto



Unidad principal de dos etapas líder en la industria

1. Diseño único de cortina de inyección de refrigerante intermedio que reduce la temperatura del aire, acercando el proceso de compresión a la isoterma más eficiente. Teóricamente, la compresión en dos etapas ahorra 5%-8% de energía frente a una etapa;
2. Compresión de dos etapas con menor relación de compresión, menos fugas, carga reducida en rodamientos y vida útil significativamente extendida;
3. Concepto de diseño "rotor grande, rodamientos grandes y baja velocidad" que reduce ruido/vibraciones, aumentando la vida útil y estabilidad de la unidad principal;
4. Los perfiles del rotor se mecanizan con rectificadoras, garantizando alta precisión como requisito primario para eficiencia y estabilidad;
5. Geometría asimétrica innovadora en los dientes del rotor, verificada integralmente con máquina de medición tridimensional de alta precisión..



Motor síncrono de imanes permanentes de alta eficiencia

1. Grado de protección IP54, más estable y confiable que IP23 en entornos adversos;
2. Diseño de baja elevación de temperatura, mayor eficiencia y vida útil prolongada del motor;
3. Rodamientos cerámicos recubiertos eliminan completamente el efecto de corrientes de eje;
4. Fabricado con materiales de tierras raras de imanes permanentes: alto par de arranque/operación y baja corriente;
5. Diseño de campo magnético y distribución de densidad magnética optimizados: amplio rango de frecuencia y bajo ruido;
6. Operación con variador de frecuencia para arranque suave, evitando impactos mecánicos en arranque a plena carga, reduciendo mantenimiento y mejorando confiabilidad.

Grupo de válvulas especializadas

1. Válvula de admisión especial para compresores de tornillo: arranque fácil de la unidad, función de ajuste automático, flujo bajo, baja pérdida de presión, reduce el consumo energético y ruido de admisión;
2. Válvula de mantenimiento de presión mínima confiable: baja pérdida de presión, control preciso, reposición ultrarrápida, evita el retroceso del gas en el usuario;
3. Válvula termostática (parcial): Válvula termostática de flujo mixto: unidad equipada con válvula termostática de flujo mixto que facilita el arranque en bajas temperaturas y garantiza el suministro de aceite en todo momento. Controla la temperatura del suministro de aceite del compresor para optimizar el rendimiento.



Sistema de control eléctrico avanzado y confiable

1. Pantalla táctil LCD color de gran tamaño con interfaz intuitiva, función anti-toque accidental y modo hibernación;
2. Variador vectorial personalizado con adaptación perfecta al motor: alto par a baja frecuencia;
3. Monitoreo completo de parámetros: detección de voltaje, desequilibrio trifásico, sobrevoltaje/sobrecalentamiento, sin supervisión permanente;
4. Configuración IoT para consultar el estado operativo en dispositivos móviles;
5. Diseño de conducto de aire independiente, apto para múltiples condiciones operativas.



Ventilador centrífugo silencioso

1. Diseño de ventilador de enfriamiento de flujo radial separado con ventilador centrífugo, combinado con enfriador especializado: mejor efecto de enfriamiento y mayor eficiencia energética;
2. Comparado con ventiladores axiales: mayor presión de aire y menor nivel de ruido;
3. Control de ventilador con variador de frecuencia mantiene temperatura del aceite constante, extendiendo la vida útil del lubricante;
4. Debido a la alta presión de aire, el enfriador y filtro son menos propensos a obstruirse..



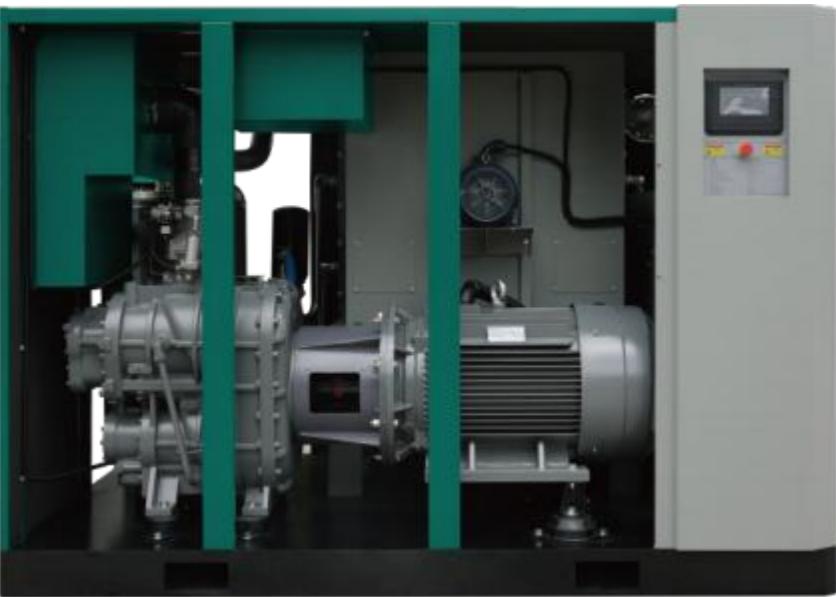
Tres filtros de alta calidad

1. El área de filtración del filtro de aire supera en 150% el requerimiento normal, con baja pérdida de presión de admisión y alta eficiencia energética;
2. Filtro de aceite con material de fibra de vidrio importado de tamaño ampliado: capacidad nominal ≥ 1.3 veces el caudal de aceite circulante, alta precisión de filtración y durabilidad;
3. Núcleo separador de aceite de fibra de vidrio importado: eficacia de filtración excelente y baja pérdida de presión del separador;
4. Diseño racional de la ubicación de los tres filtros para mantenimiento conveniente y reducción del tiempo de inactividad.



Acoplamiento de alta calidad y eficiencia

1. El acoplamiento es de tipo elástico torsional con función de protección contra fallos, amortigua y reduce eficazmente las vibraciones e impactos durante la operación;
2. El elemento elástico solo soporta compresión, permite cargas mayores, y sus dientes abombados evitan la concentración de tensiones..



Serie DHV-Z

Compresor de aire de tornillo de doble etapa con doble frecuencia variable e imanes permanentes

Eficiencia energética superior al estándar de Clase

Unidad principal de doble etapa de ahorro energético; motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia IE5 estándar; ventilador centrífugo silencioso; doble diseño de frecuencia variable para compresor y ventilador; diseño ampliado de enfriador con succión lateral y descarga superior; diseño de zonas frías/calientes separadas; controlador microcomputador táctil de interfaz hombre-máquina para monitoreo en tiempo real.



Clase de eficiencia energética de primer nivel para toda la máquina



Compresor de doble etapa con ahorro energético



Permanent magnet synchronous motor efficiency Reach IE5 level



Motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia IE5



Configuración de ventilador centrífugo silencioso



Diseño ampliado con succión lateral y descarga superior del enfriador



Diseño de zonas separadas para frío y calor



Monitoreo en tiempo real del estado operativo

Serie DHV-Z	Presión de descarga		Caudal de descarga		Potencia		Nivel de ruido	Diámetro del tubo de salida de aire	Peso neto de la unidad	Dimensiones generales(mm)			
	bar	psig	(m³/min)	cfm	kW	hp				kg	Largo	Ancho	Alto
DHV-37Zi	8	116	2.3-7.7	81-272									
	10	145	1.9-6.9	67-244	37	50	65±3	G2"	900	1476	1080	1360	
	13	189	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
DHV-45Zi	8	116	3.2-10.5	113-371									
	10	145	2.2-7.8	78-275	45	60	65±3	G2"	950	1476	1080	1360	
	13	189	2.5-6.1	88-215									
DHV-55Z	8	116	3.9-13.2	138-466									
	10	145	3.1-10.7	109-378	55	75	65±3	G2"	1600	2160	1350	1750	
	13	189	2.6-8.8	92-311									
DHV-75Z	8	116	5-16.8	177-593									
	10	145	4.1-13.8	145-487	75	100	68±3	G2"	1850	2160	1350	1750	
	13	189	3.6-12.3	127-434									
DHV-90Z	8	116	6-20.1	212-710									
	10	145	5.2-17.3	184-611	90	120	70±3	DN65	2100	2420	1530	1720	
	13	189	4.8-15.9	170-562									
DHV-110Z	8	116	7.1-23.5	251-830									
	10	145	5.9-19.8	210-699	110	150	72±3	DN80	2800	2650	1600	1850	
	13	189	5.3-17.8	187-629									
DHV-132Z	8	116	8-28.1	283-992									
	10	145	7.3-24.3	257-858	132	175	74±3	DN80	2850	2650	1600	1850	
	13	189	6.1-20.2	214-713									
DHV-160Z	8	116	10.1-33.6	356-1187									
	10	145	9.2-30.5	323-1077	160	215	75±3	DN100	4000	3350	1900	1950	
	13	189	8.4-28	297-989									
DHV-185Z	8	116	12.4-38.7	438-1367									
	10	145	10.4-34.8	369-1229	185	250	76±3	DN100	4300	3350	1900	1950	
	13	189	9.7-32.3	342-1141									
DHV-200Z	8	116	12.8-42.6	451-1504									
	10	145	12.2-40.5	431-1430	200	270	76±3	DN100	4500	3350	1900	1950	
	13	189	10.6-35.1	374-1240									
DHV-220Z	8	116	14.2-47.3	501-1670									
	10	145	12.8-42.5	450-1501	220	300	78±3	DN100	5200	3700	2060	2150	
	13	189	12-37.4	424-1321									
DHV-250Z	8	116	18.5-52.8	653-1865									
	10	145	15.1-48.3	533-1706	250	350	78±3	DN100	5900	3700	2060	2150	
	13	189	13.3-43	470-1518									
DHV-280Z	8	116	17.46-58.2	616-2053									
	10	145	15.75-52.5	557-1856	280	375	80±3	DN100	6600	3700	2060	2150	
	13	189	14.4-48	509-1696									
DHV-315Z	8	116	19.86-66.2	705-2350									
	10	145	17.43-58.1	618-2060	315	422	82±3	DN125	7000	4200	2300	2400	
	13	189	15.21-50.7	540-1800									
DHV-355Z	8	116	21.96-73.2	778-2592									
	10	145	19.56-65.2	690-2299	355	476	82±3	DN125	7200	4200	2300	2400	
	13	189	16.5-55	584-1945									



Serie DH-Z

Compresor de aire de tornillo de doble etapa de frecuencia industrial

Clase de eficiencia energética superior al primer nivel para toda la máquina、Compresor de doble etapa con mayor ahorro energético, Motor YE3 de alta eficiencia, Configuración de ventilador centrífugo silencioso, Diseño ampliado con succión lateral y descarga superior del enfriador, Diseño de zonas separadas para frío y calor, Controlador microcomputarizado con pantalla táctil e interfaz de comunicación hombre-máquina para monitoreo en tiempo real del estado operativo.



Clase de eficiencia energética de primer nivel para toda la máquina



Compresor de doble etapa con mayor ahorro energético



Motor YE3 de alta eficiencia



Configuración de ventilador centrífugo silencioso



Diseño ampliado con succión lateral y descarga superior del enfriador



Diseño de zonas separadas para frío y calor



Monitoreo en tiempo real del estado operativo



Contactor de marcas importadas

Serie DH-Z	Presión de descarga		Caudal de descarga		Potencia		Nivel de ruido	Diámetro del tubo de salida de aire	Peso neto de la unidad	Dimensiones generales(mm)		
	bar	psig	ft/min	cfm	kW	hp				kg	Largo	Ancho
DH-55Z	8	116	12.8	452								
	10	145	10.4	367	55	75	65±3	G2"	1600	2160	1350	1750
	13	189	8.8	311								
DH-75Z	8	116	16.5	583								
	10	145	13.5	477	75	100	68±3	G2"	1700	2160	1350	1750
	13	189	12.2	431								
DH-90Z	8	116	20.1	710								
	10	145	17.3	611	90	120	70±3	DN65	1800	2420	1530	1720
	13	189	15.9	562								
DH-110Z	8	116	23.5	830								
	10	145	19.8	699	110	150	72±3	DN80	2800	2650	1600	1850
	13	189	17.6	622								
DH-132Z	8	116	27.8	982								
	10	145	24	848	132	175	74±3	DN80	3000	2650	1600	1850
	13	189	20	706								
DH-160Z	8	116	33.3	1176								
	10	145	30	1059	160	215	75±3	DN100	4000	3350	1900	1950
	13	189	28.2	996								
DH-185Z	8	116	38.6	1363								
	10	145	34.4	1215	185	250	76±3	DN100	4600	3350	1900	1950
	13	189	31.8	1123								
DH-200Z	8	116	42.5	1501								
	10	145	40.2	1420	200	270	76±3	DN100	4850	3350	1900	1950
	13	189	35	1236								
DH-220Z	8	116	47.1	1663								
	10	145	42.5	1501	220	300	78±3	DN100	6000	3700	2060	2150
	13	189	37.2	1314								
DH-250Z	8	116	52.5	1854								
	10	145	48.2	1702	250	350	78±3	DN100	6650	3700	2060	2150
	13	189	43	1519								
DH-280ZW	8	116	58	2048								
	10	145	52.3	1847	280	375	80±3	DN125	6700	3350	2060	2150
	13	189	47.8	1688								
DH-315ZW	8	116	66	2331								
	10	145	57.9	2045	315	422	82±3	DN125	7500	3700	2400	2300
	13	189	50.5	1783								
DH-355ZW	8	116	73	2578								
	10	145	65	2295	355	476	82±3	DN125	7600	3700	2400	2300
	13	189	54.8	1935								
DH-400ZW	8	116	85	3000								
	10	145	74	2613	400	540	82±3	DN150	8900	4200	2400	2600
	13	189	66	2330								
DH-450ZW	8	116	95.9	3386								
	10	145	84.1	2970	450	600	82±3	DN150	9200	4200	2400	2600
	13	189	72	2542								
DH-500ZW	8	116	103	3637								
	10	145	95.5	3372	500	670	85±3	DN200	10500	4200	2400	2600
	13	189	77.8	2747								
DH-560ZW	8	116	120	4237								
	10	145	103.1	3640	560	750	85±3	DN200	11000	4200	2400	2600
	13	189	90	3178								

Note: DH-280ZW and above are water-cooled types, and there are no other unconventional air-cooled types, and the whole series can be customized water-cooled types.



Serie DHLV-Z

Compresor de aire rotativo de tornillo de doble etapa con doble frecuencia variable e imanes permanentes de baja presión

Unidad principal especializada en baja presión con compresión de dos etapas de diseño personalizado, motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia que alcanza el estándar IE5, diseño de sistema de separación aceite-gas especializado para baja presión con menor contenido de aceite, configuración de ventilador centrífugo silencioso, diseño de doble frecuencia variable en el compresor y el ventilador, diseño de enfriador ampliado con aspiración lateral y descarga superior, diseño de zonas térmicas separadas, y controlador microcomputarizado con interfaz táctil hombre-máquina para monitoreo en tiempo real del estado de operación.



Unidad principal especializada en baja presión con



Motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia IE5



Diseño de sistema de separación aceite-gas especializado para baja presión



Configuración de ventilador centrífugo silencioso



Diseño de doble variación de frecuencia para compresor y ventilador



Diseño ampliado con succión lateral y descarga superior del enfriador



Diseño de zonas separadas para frío y calor



Monitoreo en tiempo real del estado operativo

DHLV-Z series	Working pressure		Capacity		power		noise	Airoutlet pipe diameter	Dimensions(mm)			efficiency		
	bar	psig	ft ³ /min)	cfm	kW	hp	dB		kg	length	width	height	rotating speed	note
DHLV-55Z	4.0-5.0	58-73	4.3-14.5	152-512	55	75	65±3	DN65	3500	2420	1530	1720	1500	Energy-saving type
DHLV-75Z	4.0-5.0	58-73	5.8-19.5	205-689	75	100	68±3	DN65	3750	2420	1530	1720	1500	Energy-saving type
DHLV-90Z	4.0-5.0	58-73	7.2-24.2	254-855	90	120	70±3	DN80	3800	2800	1700	1950	1500	Energy-saving type
DHLV-110Z	4.0-5.0	58-73	8.2-27.5	290-971	110	150	72±3	DN80	4200	2820	1730	2100	1500	Energy-saving type
DHLV-132Z	4.0-5.0	58-73	10.2-34.5	360-1218	132	175	74±3	DN125	5000	2820	1730	2100	1500	Energy-saving type
DHLV-160Z	4.0-5.0	58-73	12.6-42.2	445-1490	160	215	75±3	DN125	5900	3450	2000	2050	1500	Energy-saving type
DHLV-200Z	4.0-5.0	58-73	15.7-52.5	554-1854	200	270	76±3	DN150	7800	3800	2250	2350	1500	Energy-saving type
DHLV-220Z	4.0-5.0	58-73	17.3-58	611-2048	220	300	78±3	DN150	8000	3800	2250	2350	1500	Energy-saving type
DHLV-250Z	4.0-5.0	58-73	18.8-63.1	664-2228	250	350	78±3	DN150	8100	3800	2250	2350	1500	Energy-saving type
DHLV-280Z	4.0-5.0	58-73	22.3-74.8	788-2642	280	375	80±3	DN150	8500	4600	2350	2650	1500	Energy-saving type



Serie DHLV-G

Compresor de aire rotativo de tornillo monoetapa con doble frecuencia variable e imanes permanentes de baja presión

Unidad principal especializada en baja presión con rotor grande y baja velocidad de rotación, motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia que alcanza el estándar IE5, diseño de sistema de separación aceite-gas especializado para baja presión con menor contenido de aceite, configuración de ventilador centrífugo silencioso, diseño de doble frecuencia variable en el compresor y el ventilador, diseño de enfriador ampliado con aspiración lateral y descarga superior, diseño de zonas térmicas separadas, y controlador microcomputarizado con interfaz táctil hombre-máquina para monitoreo en tiempo real del estado de operación.



Unidad principal especializada en baja presión con rotor grande y baja velocidad de rotación



Motor síncrono de imanes permanentes con eficiencia IE5



Diseño de sistema de separación aceite-gas especializado para baja presión



Configuración de ventilador centrífugo silencioso



Diseño de doble variación de frecuencia para compresor y ventilador



Diseño ampliado con succión lateral y descarga superior del enfriador



Diseño de zonas separadas para frío y calor



Monitoreo en tiempo real del estado operativo

Serie DHLV-Z	Presión de descarga		Caudal de descarga		Potencia		Nivel de ruido	Diámetro del tubo de salida de aire	Peso neto de la unidad	Dimensiones generales(mm)			Eficiencia energética	
	bar	psig	(m³/min)	cfm	kW	hp				kg	Largo	Ancho	Alto	Velocidad de rotación
DMLV-22G	2.1-3	30-44	1.8-6.5	64-230	22	30	59±3	DN50	1150	1415	1030	1330	3300	Modelo estándar
DHLV-37G	2.1-3	30-44	3.4-11.6	120-410	37	50	62±3	DN65	1200	1900	1200	1650	3100	Modelo de ahorro de energía
DHLV-55G	2.1-3	30-44	5.1-17.2	180-607	55	75	65±3	DN80	2100	2160	1450	1750	1500	Modelo de ahorro de energía
DMLV-55G	2.1-3	30-44	4.6-15.8	162-558	55	75	65±3	DN80	1900	2160	1450	1750	2700	Modelo estándar
DHLV-75G	2.1-3	30-44	7.2-24.2	253-855	75	100	68±3	DN125	2830	2900	1830	2000	2100	Modelo de ahorro de energía
DMLV-75G	2.1-3	30-44	6-20.5	212-724	75	100	68±3	DN125	2700	2900	1830	2000	3000	Modelo estándar
DHLV-90G	2.1-3	30-44	8.9-30	314-1059	90	120	70±3	DN125	4000	2900	1830	2000	1500	Modelo de ahorro de energía
DMLV-90G	2.1-3	30-44	7.2-24.2	254-855	90	120	70±3	DN125	3800	2900	1830	2000	3000	Modelo estándar
DHLV-110G	2.1-3	30-44	10.9-36.5	385-1289	110	150	72±3	DN125	4600	2900	1830	2000	1800	Modelo de ahorro de energía
DMLV-110G	2.1-3	30-44	9.6-32.4	339-1144	110	150	72±3	DN125	4000	2900	1830	2000	3000	Modelo estándar
DHLV-132G	2.1-3	30-44	14.2-47.6	501-1681	132	175	74±3	DN150	5000	3400	2050	2250	1500	Modelo de ahorro de energía
DMLV-132G	2.1-3	30-44	11.3-37.9	399-1338	132	175	74±3	DN125	4800	2900	1830	2000	2700	Modelo estándar
DMLV-160G	2.1-3	30-44	12.8-42.8	452-1511	160	215	75±3	DN150	4800	3500	2030	2230	3000	Modelo estándar
DHLV-160G	2.1-3	30-44	15.7-52.7	554-1861	160	215	75±3	DN200	6200	4250	2280	2550	1650	Modelo de ahorro de energía
DHLV-185G	2.1-3	30-44	19.1-63.8	645-2253	185	250	76±3	DN200	7000	4250	2280	2550	2000	Modelo de ahorro de energía
DHLV-200G	2.1-3	30-44	21-70.2	742-2479	200	270	76±3	DN200	8000	4250	2280	2550	2300	Modelo de ahorro de energía
DHLV-250G	2.1-3	30-44	27.5-80	972-2830	250	350	77±3	DN200	8200	4400	2300	2200	2000	Modelo de ahorro de energía

Nota: Incluye versión estándar + versión de ahorro de energía.

Energy Conservation

Los compresores de aire son "devoradores de energía" en el consumo industrial, representando en promedio el 20% del gasto eléctrico. Para producir más aire comprimido con la misma electricidad y ayudar a los usuarios a reducir el consumo energético, hemos realizado esfuerzos e investigaciones significativas, logrando avances clave. Nuestros compresores de tornillo de frecuencia variable con imanes permanentes mantienen la eficiencia operativa original mientras reducen el consumo eléctrico en aproximadamente un 25-35%.



Ahorro energético y reducción de costos

Al adquirir un compresor de aire, el costo tradicional (precio de compra + mantenimiento) representa solo el 7% del costo total, mientras que el consumo energético alcanza el 93%. Los compresores de tornillo de doble etapa con transmisión directa/imanes permanentes ofrecen un ahorro energético del 25-30% en comparación con los compresores convencionales (de frecuencia fija).

— Tomando como ejemplo 75 kW

